

ICS 59.140.35
分类号: Y 48
备案号: 63716-2018

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 5246—2018

皮件 带类产品动态耐折试验方法

Leather products—Test method of flexing resistance for belt

2018-05-08 发布

2018-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会（SAC/TC 252）归口。

本标准起草单位：东莞市恒宇仪器有限公司、国家皮革制品质量监督检验中心（广州）、广东省惠州市质量计量监督检测所、中国皮革和制鞋工业研究院、广州质量监督检测研究院、浙江智尚实业有限公司广州分公司。

本标准主要起草人：陈宗良、刘龙、苏辉、赵立国、高军、马群亮、邓成亮、贺艳丽。

本标准为首次发布。

皮件 带类产品动态耐折试验方法

1 范围

本标准规定了皮件带类产品动态耐折试验的原理、装置、试验方法、试验报告。
本标准适用于腰带、背带、箱包软提把等带类产品。

2 原理

根据试样弯曲力的大小，选择合适的初始隔距及负重砝码，在一定的频率下往复耐折运动，检验腰带、背带、软提把等带类产品的质量。

3 装置

3.1 动态耐折试验机

应包括 3.1.1~3.1.5 规定的部件，示意图见图 1。

3.1.1 试样固定装置，由一对试样夹构成，其中一个试样夹可沿左右方向运动，另一个试样夹可沿前后方向运动，两个试样夹的初始位置在一条直线上。

3.1.2 负重加载装置，与左右运动的试样夹相连，并可按需加载负重砝码，未加载砝码时，试样夹不受力，可左右自由运动。

3.1.3 驱动装置，与前后运动的试样夹相连，驱动试样夹做行程为 (55 ± 3) mm、频率可调的往复运动，使得两个试样夹做垂直于试样安装方向的往复耐折运动。

3.1.4 计数器，记录耐折次数。

3.1.5 控制装置，在试验过程中试样出现异常时有自动停机功能，并自动记录此时的耐折次数。

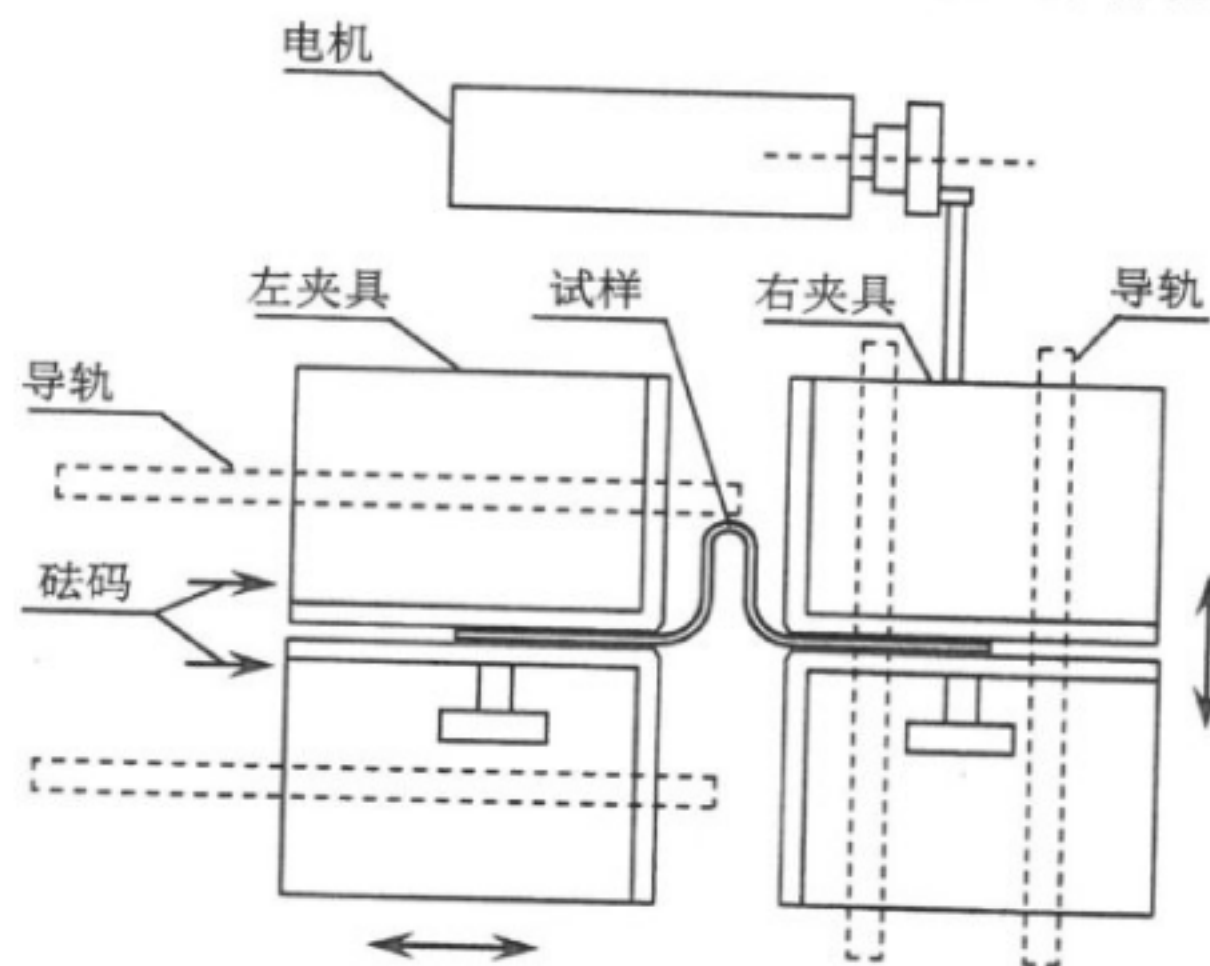


图1 动态耐折试验机示意图

3.2 弯曲力测试装置

由测力计、弯曲块组成，测力计精度0.1 N，示意图见图2。

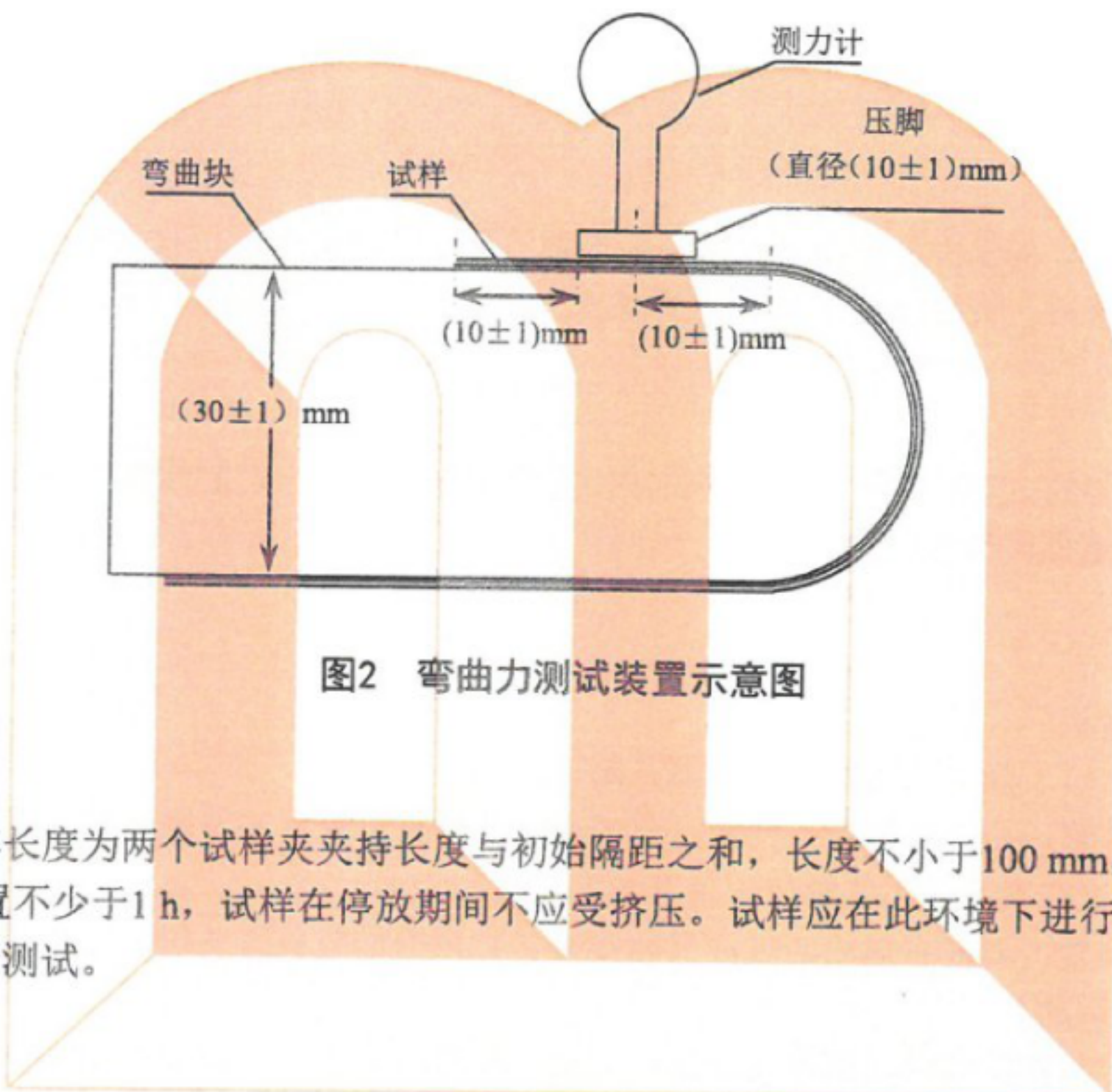


图2 弯曲力测试装置示意图

4 试样的准备

截取试样，其长度为两个试样夹夹持长度与初始隔距之和，长度不小于100 mm，并在温度18℃~25℃的环境下放置不少于1 h，试样在停放期间不应受挤压。试样应在此环境下进行试验，或者0.5 h内 在其他环境下进行测试。

5 试验方法

5.1 将试样正常使用面向外绕弯曲块的半圆固定，再将测力计的压脚中心置于距半圆相接处(10±1) mm 的位置并与试样保持不超过1 mm 的缝隙，试样的开口端距压脚边缘(10±1) mm，松开弯曲块上的试样，此时测力计上显示的力值即为弯曲力。

5.2 根据弯曲力的大小按表1 选取初始隔距和负重砝码，并将试样安装于初始位置在一条直线上的两个试样夹内。

表1 初始隔距和负重砝码

弯曲力/N	初始隔距/mm	负重砝码/kg
≤ 1	30	0.5
1 < ~ 3	35	2
3 < ~ 5	40	4
> 5	不测	不测

注：试样弯曲力大于5 N时，试验机已无法折动。

5.3 设定耐折频率：(40±1) 次/min，并设定次数：500 次、1 000 次、2 000 次等，或根据需要设定耐折频率、测试次数。

5.4 开启试验机，直至试验结束。

5.5 检查试样表面有无裂浆、裂面、涂层脱落；粘合试样有无分层；边油有无开裂、脱落；试样出现的异常情况。

对于弯曲力非常小的试样，若在测试过程中出现试样面与面摩擦，导致试样表面磨损，则表面不考核。

6 试验报告

试验报告应包括以下内容：

- a) 本标准编号；
- b) 试样名称、编号、类型；
- c) 试验结果；
- d) 试验中出现的异常现象；
- e) 实测方法与本标准不同之处；
- f) 试验人员和日期。

